

Serie M

El quemador de la serie M ofrece: opciones de gas natural, gas propano, fueloil n.º 2 a n.º 6 atomizado con aire, y combustible dual de gas y aceite desde 1.4 hasta 10.5 MMBTU por hora. La operación de modulación completa es estándar para obtener un rendimiento óptimo para satisfacer las demandas de carga. El quemador de la serie M es una opción excelente para la utilización de combustibles alternativos como digestor, aceite residual y biodiésel.

Quemador de la serie M



Sistema de atomización de aire de baja presión en el aceite con compresor de aletas

Sistema de medición de aceite de desplazamiento positivo de tipo pistón para una regulación precisa del aceite

Rango de ajuste de 14 puntos con levas de regulación estándar en modelos M34–M105

Posicionamiento paralelo disponible para lograr un control óptimo a lo largo del rango de ignición

Calentador eléctrico de línea de boquilla estándar en quemadores de aceite mediano a pesado

Regulador de aire rotativo para lograr relaciones precisas entre el combustible y el aire

Carcasa de aire abatible para lograr un fácil acceso a los componentes internos

Distribuidor de gas estándar en quemadores de aceite para lograr una conversión sencilla a unidades de combustible dual

El impulsor de aire de combustión proporciona el aire de combustión adecuado para diversas presiones de caldera y aplicaciones de gran altitud

Homologado por UL y cUL (excepto los modelos ME y MEG 14 a 30)

	Emisiones no controladas
MMBTU (entrada de gas)	1.4 a 10.5
GPH (entrada de aceite)	10 a 75 ¹
BHP (BHP = 33 475 BTU/h)	33 a 250
Combustibles	Gas, aceite n.º 2 a n.º 6, combustible dual

¹La entrada de aceite (gph estadounidense) está calculada para el aceite n.º 2 a 140 000 BTU/gal.