

Serie MTH

La serie MTH estándar incluye modulación completa con posicionamiento paralelo y ofrece opciones de gas natural y gas propano desde 2.5 hasta 16.0 MM BTU por hora. La serie MTH, apta para bajas emisiones de NOx/CO sin FGR, incluye un elemento de combustión de material de aleación de fibra robusto sobre un marco de acero inoxidable, que brinda flexibilidad, duración y un funcionamiento sin inconvenientes durante toda la vida útil del quemador. El diseño es ideal para utilizarlo con aplicaciones en las que se requieren bajas emisiones y la FGR no es factible ni se puede acceder a ella. El quemador de la serie MTH con combustión con estabilización superficial garantiza un funcionamiento confiable y silencioso y es apto para emisiones menores a 9 ppm, lo que permite cumplir con los niveles actuales de emisiones de NOx más estrictos.

Quemador de la serie MTH



Posicionamiento paralelo estándar para lograr un control óptimo a lo largo del rango de ignición

La premezcla de combustible permite obtener una distribución uniforme de la llama, bajas emisiones de CO y elevada reducción del caudal

Carcasa de aire abatible para lograr un fácil acceso a los componentes internos

Ventilador de aire de combustión con un diseño eficiente de paleta de perfil aerodinámico que eleva ligeramente el flujo de aire por encima de toda la paleta, y esto da como resultado menos requisitos de potencia del motor y una considerable reducción del ruido en comparación con ventiladores estándar de tiro forzado

Bajas emisiones de NOx que se obtienen sin FGR

El elemento de combustión de premezcla robusto con estabilización superficial garantiza una combustión silenciosa y bajas emisiones de NOx/CO a lo largo del rango de ignición

Homologado por UL y cUL

	No controlado a 9 ppm
MMBTU (entrada de gas)	2.5 a 16.0
GPH (entrada de aceite)	No corresponde
BHP (BHP = 33 475 BTU/h)	60 a 380
Combustibles	Únicamente gas